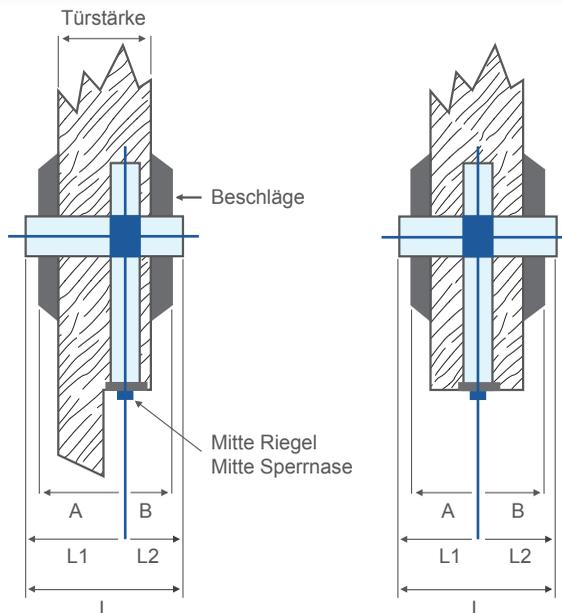


MERKBLATT ZYLINDER MESSEN

MESSEN DES ZYLINDERS AN DER TÜR



Gefälzte Türe

Stumpfe Türe

Bei der Bestimmung der benötigten Zylinderlängen muss stets die Stärke der verwendeten Beschlüge oder Rosetten zur Holzstärke der Tür hinzugerechnet werden. Die benötigte Zylinderlänge wird nach dem Einsetzen des Einstemmschlosses bestimmt, indem man von Mitte Riegel nach links (Maß A) und rechts (Maß B) misst.

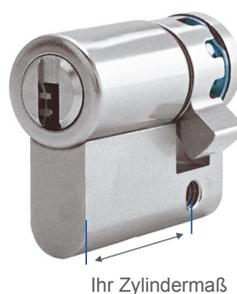
Verwenden Sie dazu am Besten zwei Lineale. Halten Sie das eine Lineal plan auf den Türbeschlag und messen Sie bis zur Mitte des Schlusstulpes bzw. des Zylinderbefestigungsschrauben von beiden Seiten.

Sollte auf der Türe kein Türbeschlag montiert sein, halten Sie das Lineal direkt auf das Türblatt und teilen uns mit, dass das Mass ohne Beschlüge gemessen wurde und welcher Beschlag verwendet wird.

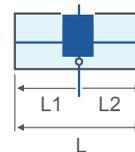
MESSEN DES AUSGEBAUTEN ZYLINDERS



Doppelzylinder



Halbzylinder



25-35mm • 25-40mm • 27-27mm
27-30mm • 27-35mm* • 30-30mm
30-35mm • 30-40mm* • 35-35mm
35-40mm • 35-45mm*

27mm • 30mm • 35mm*

*und weiter um jeweils 5mm